



## Textil / Programación de modelos

# Programación avanzada de modelos.



La compañía GENEROS DE PUNTO MONTOTO S.A. es una compañía referente en la fabricación de género de punto en España, que desde sus inicios hace más de 50 años, ha mantenido una evolución constante, experimentando en los últimos años un fuerte crecimiento empresarial



Detalle de confección



Área de programación

### Necesidades

La compañía debido al crecimiento experimentado en los últimos años, con la apertura de nuevos centros de producción, incorporación de nuevas marcas, etc. decidió iniciar un proyecto de mejora de la programación textil y de la gestión de muestrarios.

### Descripción del proyecto

El proyecto ha tenido como finalidad la puesta en marcha de un sistema para el control de la programación de muestras.

La compañía dispone de un área de programación, con un elevado número de programadores –más de veinte- que diariamente realizan la programación de la prenda. Con este proyecto se ha creado una estructura central de muestras, con las características de cada una de ellas y se ha diseñado un módulo de asignación de modelos a programador, en función del nivel de complejidad y carga de ocupación. Este sistema está operativo mediante un portal interno que permite conocer en tiempo real la situación de cada una de las prendas por varios conceptos (por modelo, marca, temporada, programador, etc.). Como método de trabajo, en primer lugar, se han redefinido los procesos que forman parte de la programación textil y posteriormente se ha desarrollado una plataforma de gestión que debe soportar dichos procesos.

### Resultados

Tras finalizar este proyecto, la compañía cuenta en el área de tisaje, de un control de rendimiento en planta, diario, siendo conocedor del rendimiento por modelo, maquina, grupo de maquinas, turno y operario. En el área de confección se cuenta con una relación de operaciones, codificadas por código de barras, dentro de lo que hemos llamado “hoja de ruta de confección”. Partiendo de este modelo, puede obtenerse diariamente el rendimiento de confección por operación, sección y operario.

Finalmente, el almacén de materia prima se encuentra actualmente integrado dentro del proceso de producción. Es decir cuando se emite una orden de fabricación, se visualiza la hilatura y el sistema muestra que kilos tenemos disponibles, a nivel de color/calidad/tintada y nos indica en que ubicación. Por

